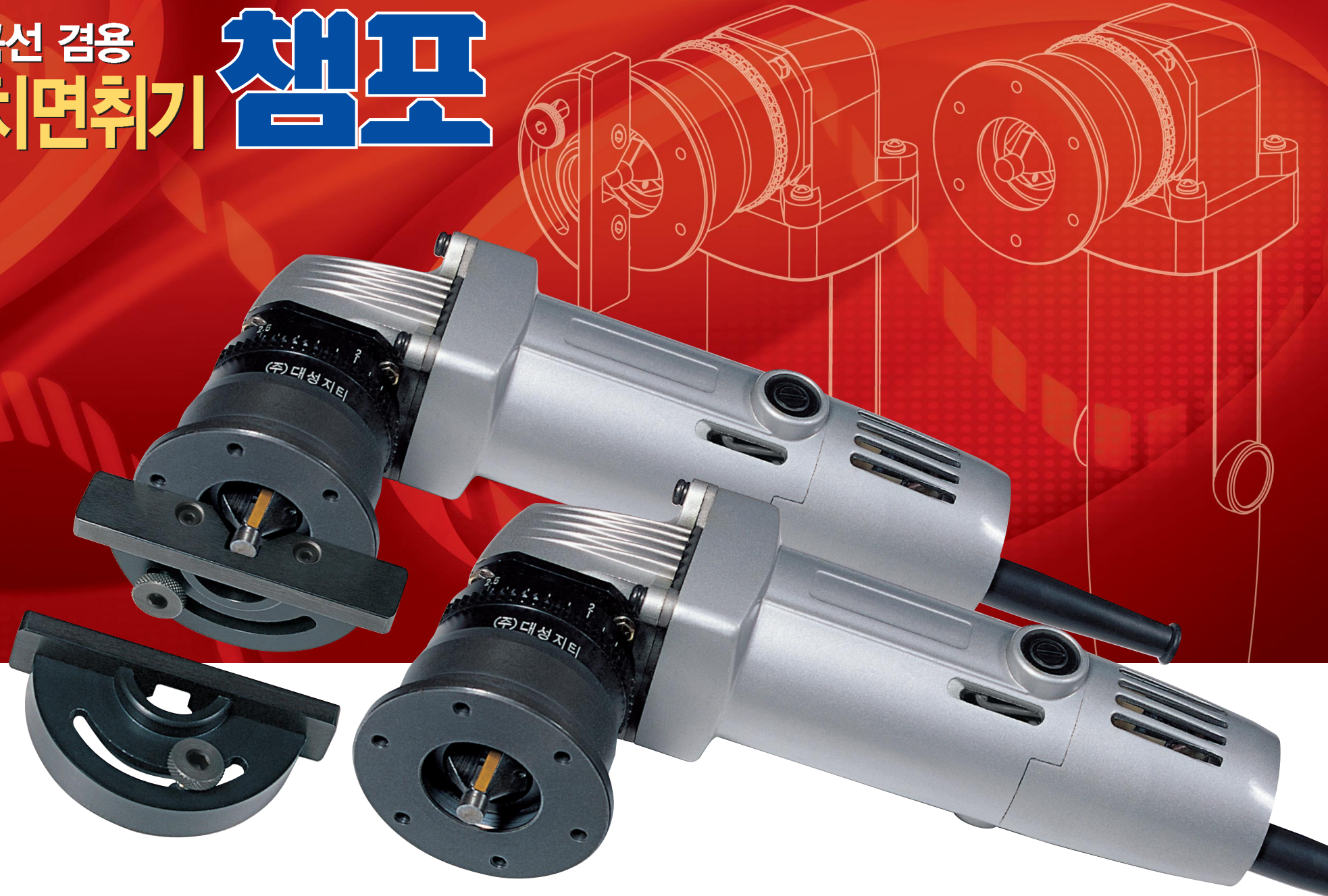


직선 · 곡선 겸용
원터치면취기 **챔포**



직선 · 곡선 겸용 원터치면취기 **챔포**

챔포 면취기 기술현황

- 특허 : 면취량 조절이 용이한 면취기 제10-05752012호
- 특허 : 가이드롤러의 내구성이 향상된 면취기 제10-0608293호
- 특허 : 면취기의 직선 구간용 면취장치 제10-0644400호
- 특허 : 다목적면취기 제10-0784772호
- 디자인등록 : 면취기용 어댑터 제30-0418581호
- 유사디자인등록 : 면취기용 스플라인 조립체 제30-0418582호 / 제01호 / 제02호
- 상표등록 : 챔포 Chamfo 제40-2006-0043030호
- 중국특허출원 : 면취량 조절이 용이한 면취기 출원번호 200710005742.3호
- 국제출원 : 출원번호 PCT/KR2007/000765호

챔포 면취기

1. 직선 · 곡선 작업을 할 수 있는 일체형 제품이다.
2. 직선 · 곡선 겸용 작업시 면취량이 일정하다.
3. 원터치 방식으로 면취량 조절이 간단하다.
4. 면취량 미세조절(0.1mm 단위)이 가능하다.
5. 직선 · 곡선 겸용이므로 가격이 저렴하다.
6. 전동부 고장시 교체가 가능하다.
7. 면취량 조절이 원터치 스플라인방식으로 풀림현상이 없다.
8. 면취량 변화에 따라 신속한 반복작업이 가능하다.
9. 직선 · 곡선 면취시 면취량 변화가 없다.

일반적인 면취기

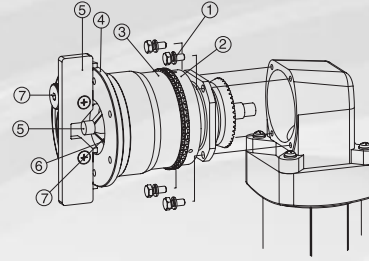
1. 직선용과 곡선용 별개의 제품으로 나누어져있다.
2. 직선용과 곡선용 별개로 면취량이 일정하지 않다.
3. 면취량 조절이 나사 고정식으로 조절이 어렵다.
4. 면취량 미세조절이 어렵다.
5. 기능에 비해 가격이 높다.
6. 전동부의 고장시 폐기처분해야 한다.
7. 면취량 조절방식이 나사식 볼트고정방식으로 풀림현상이 있다.
8. 면취량 변화에 따라 반복적인 작업을 할 수 없다.
9. 직선 · 곡선 작업을 병행할 수 없다.



직선 면취



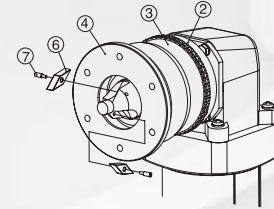
곡선 면취



- 본 제품은 기존의 전기 디스크 그라인더 제품에 볼트를 이용하여 조립하여 사용한다.
- 본 제품은 계양, LG, BOSH, MK 등의 제품에 조립하여 사용할 수 있다.(메이커별로 조립품이 틀림)
- 기어커버에 볼트 ① 4개를 이용하여 조립이 된다.
- ①기어커버 고정볼트 ②눈금조정자 ③이동자 ④베이스판(원나사) ⑤가이드핀 ⑥전용팁 ⑦팁고정 렌치 볼트 ⑧직선가이드판 ⑨직선가이드 고정볼트

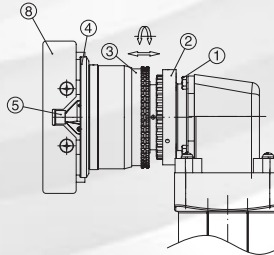
| 팁 교체 |

- ③이동자를 ④베이스바닥 방향으로 밀면서 ③동자 왼쪽(+)으로 최대한 돌리고(면취량 최대) ⑦팁고정 렌치 볼트를 풀 다음 ⑥전용팁을 교체한다.
- 볼트 - FTKA 02565-T7
- 전용팁 - 코오로이 VCGW110304
- 일반팁 - 원터치방식 VCMT 110304 / VCGT 110304



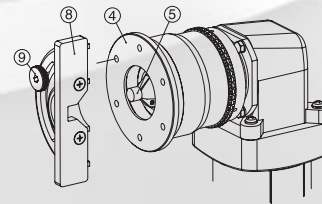
| 원점 조절 세팅 |

- ③이동자를 오른쪽(-)방향으로 최대한 돌려 복귀시키고 ④베이스판의 바닥면을 기준으로 ⑥전용팁날이 최초 질삭 시작점이 될 때까지 ③이동자를 1눈금 단위로 왼쪽(+) 방향으로 작업하면서 면취시작점이 확인되면 ②눈금조정자를 ③이동자의 눈금 0과 일치시키고 고정한다.



| 면취량 조절 |

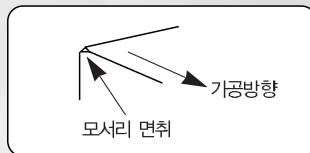
- ③이동자를 ④베이스판 바닥방향으로 ③이동자 밀고 오른쪽(+), 왼쪽(-) 방향으로 돌리면서 면취량을 조절하고 놓으면 ③이동자가 자동복귀된다.(원터치 방식. 1눈금 이동단위 0.1mm, 조절범위 0.1~3mm)



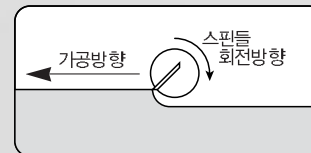
| 직선 가공 |

- ④베이스면에 ⑧직선가이드판을 고정하고 ⑨번 직선가이드 고정볼트를 렌치로 돌려 고정하고 사용한다. (직선, 곡선 병행시 면취량 변화 없음)

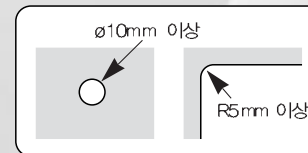
- 면취기몸체를 확실히 잡고 베이스판 가공물의 윗면에 놓고 천천히 가공물에 팁이 닿게 하십시오.



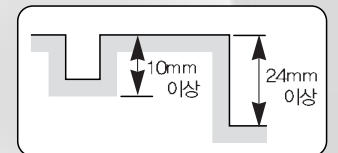
- 직선가이드, 가이드핀 측면을 밀착시킨 후 팁의 회전 방향으로 이동시키면서 가공하여 주십시오.



- 면취 가능한 가공물의 치수는 구멍경 10mm 이상, 반경 5mm 이상, 가공물의 두께는 10mm 이상입니다.



- 홈이 파져있는 가공물의 경우는 깊이가 10mm 이상이어야 합니다.





(주) 대 성 지 티

DAE SUNG GOLEDN TECHNOLOGY CO.,LTD.

면취기 전문생산 업체

대전광역시 대덕구 오정동 436-15번지

Tel_ 042 · 627 · 5508, 628 · 0468

Fax_ 042 · 627 · 5509

