

직선·곡선 겸용
원터치 면취기

용접개선용 면취기
용접비드면 가공기
R면취기(에어·전동)

**챔포
스**



직선·곡선 겸용 원터치 면취기

용접개선용 면취기
용접비드면 가공기
R면취기(에어·전통)

챔포 칩소



원터치 스프라인조절방식으로 면취량을 쉽고 빠르게 조절할 수 있습니다.

- ▶ 면취량을 0.1mm 단위로 미세조절이 가능
- ▶ 반복적인 미세조절이 매우 용이
- ▶ 스프라인 방식 채용으로 풀림현상이 없다.

챔포 면취기 기술현황

- 국제출원 : 출원번호 PCT / KR2007 / 000765호, KR2008/003600 (세계 18개국)
- 특허 : 면취량 조절이 용이한 면취기 제10-05752012호
- 특허 : 가이드롤러의 내구성이 향상된 면취기 제10-0608293호
- 특허 : 면취기의 직선 구간용 면취장치 제10-0644400호
- 특허 : 다목적면취기 제10-0784772호
- 특허 : 파이프용 면취 장치 제10-0899957호
- 상표등록 : 챔포 Chamfo 제40-2006-0043030호
- 미국특허 : US7,635,242B2
- 중국특허 : 면취량 조절이 용이한 면취기 No.ZL200710005742.3호
- 러시아특허 : 면취량 조절이 용이한 면취기 RU2388581 C1
- 디자인등록 : 면취기용 어댑터 제30-0418581호
- 유사디자인등록 : 면취기용 스프라인 조립체 제30-0418582호 / 제1호 / 제02호
- 유사디자인등록 : 면취기용 코너 면취틀 제30-0503781호/제1호

• 해외 특허 출원 현황

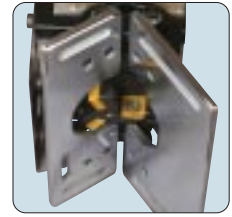
NO.	출원국	출원번호	NO.	출원국	출원번호
1	인도	3017/KOLANP/2007	5	러시아	2008136881
2	일본	2008-554154	6	베트남	1-2008-02057
3	유럽(EU)	077089159	7	대만	97129350
4	멕시코	mx/a/2008/010479			

챔포 면취기의 특징 및 장점

1. 원터치 방식으로 면취량 조절이 간단하다.
2. 면취량 미세조절(0.1mm 단위)이 가능하다.
3. 면취량 조절이 원터치 스프라인방식으로 풀림 현상이 없다.
4. 면취량 변화에 따라 신속한 반복작업이 가능하다.

GTW-1500 15°~75° / 0~10C

챔포 판재·파이프 겸용
용접 용접개선폰 면취기



• 판재 면취작업

• 파이프 면취작업

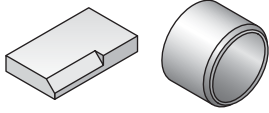
특 허
<ul style="list-style-type: none"> • 원터치식 면취량조절이 가능한 용접비드면 가공용 면취기 <ul style="list-style-type: none"> - 특히 10-0955216 • 면취기의 원터치식 면취량 조절장치 <ul style="list-style-type: none"> - 특히 10-0955217
특 징
<ul style="list-style-type: none"> • 주축이동식으로 회전중에도 면취 깊이 조절을 쉽게 할 수 있다. • 페이스밀 커터형으로 인서트 팁 교체가 쉽다. • 면취각도 조절이 쉽다. • 파이프 외경면취 작업을 손쉽게 할 수 있다. • 스테인레스 스틸 면취도 가능하다. • 면취량 조절(0.1mm 단위)을 1초 이내로 할 수 있다. • 스플라인 방식으로 플림현상이 전혀 없다.

사 양		GTW-1500	
면취량 조절방식	원터치 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	판재 및 파이프 면취		
	15° ~ 75°		
면취 각도 및 면취량		두께	폭
	15°	23mm	24mm
	30°	15mm	17mm
	45°	10mm	15mm
	75°	2.5mm	11mm
중 량	3.8kg		
소비전력	1050W		
인서트 수	3		
규 격	SPMT090408-GTW		
적용 소재	철, 스테인리스 스틸, 비철금속, 플라스틱 류		

GTW-1500WD 0°~90° / 0~10C

**챔포
용접**

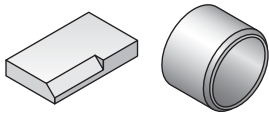
수출 전용 모델



GTW-1500WB 0°~90° / 0~10C

**챔포
용접**

수출 전용 모델



GTW-1500WM 0°~90° / 0~10C

**챔포
용접**

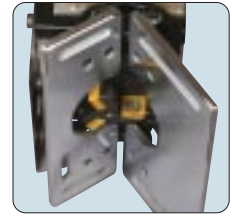
수출 전용 모델



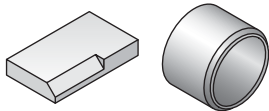
사 양		GTW-1500WD/WB/WM	
면취량 조절방식	원터치 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	판재 및 파이프 면취		
면취 각도 및 면취량	0° ~ 90°		
		두께	폭
	0°	22mm	7.5mm
	15°	22.5mm	23.5mm
	30°	15mm	17mm
	45°	10mm	15mm
	75°	2.8mm	11mm
	90°	7.5mm	11mm
중 량	4.2kg		
소비전력	1100 ~ 1200W		
인서트 수	3		
규 격	SPGT100408-GTW		
적용 소재	철, 스테인리스 스틸, 비철금속, 플라스틱 류		

GTW-2100 0°~90° / 0~15C

판재·파이프 겸용 용접개선훁 면취기



사 양		GTW-2100	
면취량 조절방식	원터치 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	판재 및 파이프 면취		
면취 각도 및 면취량	0° ~ 90°		
		두께	폭
	0°	27mm	14.5mm
	15°	28mm	29mm
	30°	23mm	26.5mm
	45°	15mm	22mm
	75°	3.2mm	12.5mm
90°	14.5mm	12.5mm	
중량	6.5kg		
소비전력	1400W		
인서트 수	3		
규격	SPGT100408 (DSGT-1305)		
적용 소재	철, 스테인리스 스틸, 비철금속, 플라스틱 류		

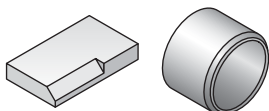


GTW-2700 15°~75° / 0~19C

판재·파이프 겸용 용접개선훁 면취기

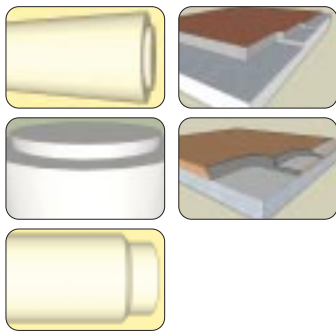
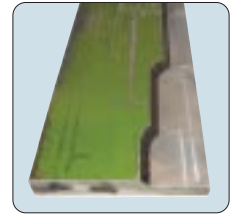


사 양		GTW-2700	
면취량 조절방식	원터치 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	판재 및 파이프 면취		
면취 각도 및 면취량	15° ~ 75°		
		두께	폭
	15°	33mm	34mm
	30°	28mm	32mm
	45°	19mm	27mm
75°	3.6mm	14.5mm	
중량	11.5kg		
소비전력	2300W		
인서트 수	3 (4)		
규격	DSGT-1305		
적용 소재	철, 스테인리스 스틸, 비철금속, 플라스틱 류		



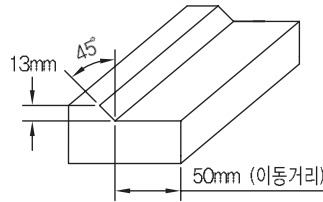
GTW-2700DF

판재·원판 단면가공기

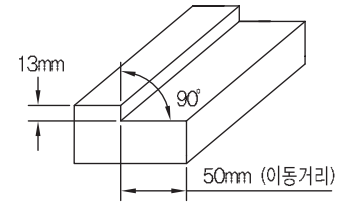


사 양		GTW-2700DF
면취량 조절방식	원터치 방식	
면취량 조절	최소 0.1mm 단위	
적용 작업	판재의 단 가공	
최대 면취량	폭 50mm, 깊이 13mm	
면취각도	45° (주문형 : 90°)	
중 량	14.5kg	
소비전력	2300W	
인서트 수	3	
규 격	DSGT-1305	
적용 소재	철, 스테인리스 스틸, 비철금속, 플라스틱 류	

• 표준형 45° 판재용



• 주문형 90° 판재용



GTW-2700IM 30° ~ 60° / 폭51mm

단속용접개선훁면취기



사 양		GTW-2700IM
면취량 조절방식	원터치 방식	
면취량 조절	최소 0.1mm 단위	
적용 작업	단속용접 개선용	
각도조절	30° ~ 60°	
최대 면취폭	폭 51mm	
중 량	16kg	
소비전력	2300W	
인서트 수	3	
규 격	DSGT-1305	
적용 소재	철, 스테인리스 스틸, 비철금속, 플라스틱 류	

GTI-1200

내경&직선 · 곡선
용접개선훁면취기



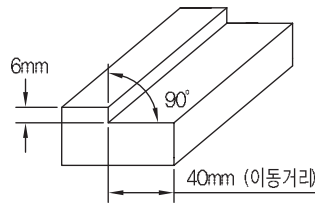
사 양		GTI-1200	
면취량 조절방식	원터치 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	판재 및 파이프 면취		
	20° ← 30° → 45°		
면취 각도 및 면취량		두께	폭
	20°	5.5mm	5.8mm
	30°	9mm	10.4mm
	45°	9.3mm	13mm
중 량	6.0 kg		
소비전력	1400W		
인서트 수	3		
규 격	APMT-1604PDSR-MM		

GTW-1500K-DF

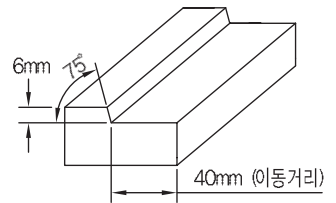
표준형 - 판재·원판 단면가공기
주문형 - 용접비드가공기
파이프 외경피막 제거기



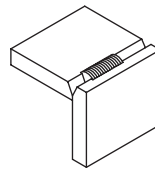
· 표준형 90° 판재용



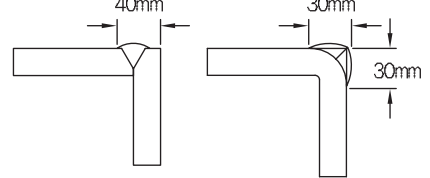
· 주문형 75° 판재용



· 주문형



· 주문형



사 양		GTW-1500K-DF	
면취량 조절방식	원터치 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
최대 면취량	폭 40mm, 깊이 6mm		
면취각도	90° (주문형 : 75°)		
중 량	5.6kg (주문형 : 6.2kg)		
소비전력	1050W		
인서트 수	3		
규 격	SPGT 100408		
적용 작업	판재의 단 가공, 용접비드 가공		
적용 소재	철, 스테인리스 스틸, 비철금속, 플라스틱 류		

GTR-3AC R3 · R4 · R5

챔포R 에어용 R면취기



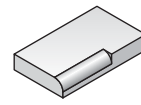
GTR-3AC-P



GTR-3AC-G



GTR-3AC-N

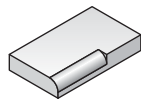


• 면취 커터

사 양		GTR-3AC-P/G/N		
적용 작업	R 면취			
모델 종류	GTR-3AC-P / GTR-3AC-G / GTR-3AC-N			
커터 (별매)	원형커터 1개			
면취량	3R, 4R, 5R			
모 델	GTR-3AC-P	GTR-3AC-G	GTR-3AC-N	
조절방식	원터치조절방식	나사조절방식	나사조절방식	
바닥회전판	☐	☐	-	
커터배출 핀	☐	-	-	
스토퍼	☐	☐	☐	
직선용가이드	☐	-	-	

GTR-3EC R3 · R4 · R5

챔포R 전동용 R면취기

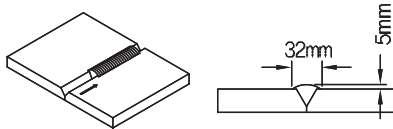


• 면취 커터

사 양		GTR-3EC
면취량 조절방식	원터치 방식	
면취량 조절단위	최소 0.1mm 단위	
적용 작업	R면취	
회전수	속도조절방식	
커터 (별매)	원형커터 1개	
면취량	R3, R4, R5	
바닥판 회전	☐	
커터 배출 핀	☐	
스토퍼	☐	
직선용 가이드	☐	

GTB-1800K 비드폭 32mm / 높이 5mm

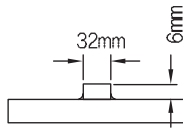
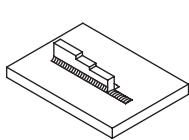
용접비드면 가공기



사 양		GTB-1800K
수평각 조절방식	나사 방식	
절삭방식	양날 Face-mill 방식	
적용 작업	수평면 및 수직면 용접비드 제거	
용접비드 제거 량	폭: 32mm, 높이: 5mm	
중 량	6kg	
소비전력	1050W	
인서트 수	6	
인서트 팁규격	SPGT100408-GTW	
적용 소재	철, 스테인리스 스틸, 비철금속	

GTB-2100LS 비드폭 32mm / 높이 0 ~ 6mm

가이드형 용접비드면 가공기



사 양		GTB-2100LS	
높이 조절	편리한 원터치 방식		
높이 조절 단위	최소 0.1mm 단위		
비드 제거 방식	Facemilling형 절삭방식		
구성품 제원	모 터	밀링장치 (Chamfo)	가이드
	Metabo 14-150 Ergo	Facemill 방식의 커터헤드 장착	자석 2개를 장착한 가이드 방식
	소비전력 : 1400W 단상 220V / 50-60Hz	비드 높이 : 0~6mm / 비드 폭 : 32mm (고정) 0.1mm 미세조절이 가능한 원터치 방식	작업 거리 : 240mm 15kgf/cm2 magnet x 2 sets
용 도	용접 비드 혹은 표면 돌출물의 절삭 제거		
비드크기	비드 높이 : 0 ~ 6mm / 비드 폭 : 32mm 고정		
무게 (구동부 포함)	12kgs		
인서트 수	3		
부품 번호	SPGT 100408-GTW		
적용 소재	탄소강, 스테인리스 스틸, 알루미늄, 동 등의 비철금속 & 플라스틱 류		

GT-38 Series

챔포에어

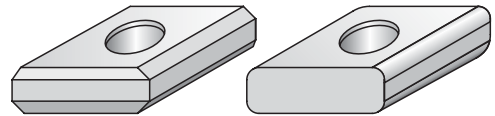
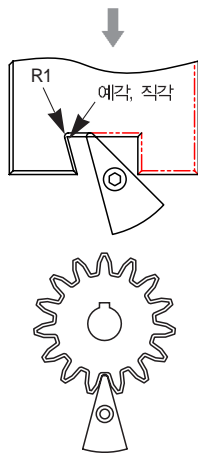
직선·곡선 면취

코너면취

직선·곡선 / C·R면취



코너직선가이드 조립시
아래의 작업이 가능



|| R전용 면취 인서트팁 ||



- DCGW070202 - R1·R1.5·R2
- 특 허 경사면 및 R곡면의 면취가공 겸용으로 사용하는 인서트팁
출원번호 : 10-2010-0013378
- 디자인 : 면취기용 커터 출원번호 30-2010-0006538

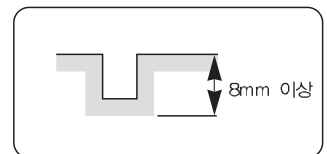
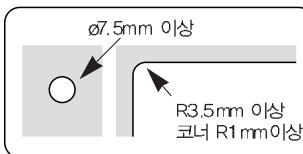
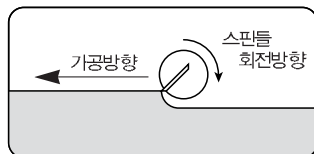
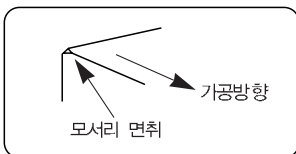
사 양		GT-38Series				
Model		GT-38S	GT-38SC	GT-38R	GT-38SR	GT-38SCR
면취형태	C (45°)	0~1.5C	0~1.5C	-	0~1.5C	0~1.5C
	R	-	-	R1, R1.5, R2	R1, R1.5, R2	R1, R1.5, R2
	코너 (Comor)	-	코너	-	-	코너
면취량조절 방식				원터치 방식		
면취량조절 범위				최소 0.1mm 단위		
인서트 수				2		
인서트규격	C (45°)	DCMT070204	DCMT070204	-	DCMT070204	DCMT070204
	R	-	-	DCGW070202-R	DCGW070202-R	DCGW070202-R
	코너 (Comor) 로터리바	-	SK-IM-GT	-	-	SK-IM-GT
적용 작업	직선·곡선의 C면취	직선·곡선의 C/코너면취	직선·곡선의 R면취	직선·곡선의 C/R면취	직선·곡선의 C/R/코너면취	
공기압	6kg/cm ²					
중량	1.2kg					

• 면취기 몸체를 확실하게 잡고 베이스 판을 가공물의 윗면에 놓고 천천히 가공물에 팁이 닿게 하십시오.

• 코너(R)가이드, 베어링 축면을 밀착시킨 후 팁의 회전 방향으로 이동시키면서 가공하여 주십시오.

• 곡선면취 가능한 가공물의 치수는 구멍경 7.5mm 이상, 반경 3.5mm 이상
• 코너면취 반경 R1mm 이상

• 홈이 파져있는 가공물의 경우는 깊이가 8mm 이상이어야 합니다.



GTL-38SC 0~1C / R2 · R3

챔포에어 틸새 면취기



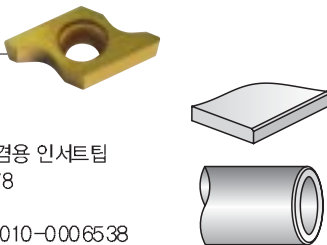
사 양		GTL-38SC	
면취량 조절방식	나사조절 방식		
면취량 조절	0.16mm 단위		
용도	손이 닿기 어려운 깊은 곳이나 좁은 곳의 면취		
중 량	1.45kg		
공기압	6kg/cm ²		
	챔퍼링	R면취 (옵선)	
커 터 (별매)	1	1	
면취각	45°	-	
면취량	0 ~ 1C	R2, R3	
적용 작업	직선, 곡선의 면취	R면취 (경금속, 비철)	
내경 & 홈 폭 (16mm 이상) + 21mm (한쪽 간섭치수)			
틈새 높이 55mm 이상 (H1 : 47mm, H2 : 53mm)			

GT-100 Series

챔포전동

|| R전용 면취 인서트팁 ||

- DCGW11T304
R2 / R3
- 특 허
경사면 및 R곡면의 면취가공 전용 인서트팁
출원번호 : 10-2010-0013378
- 디자인
면취가공 커터 출원번호 30-2010-0006538



사 양		GT-100 Series	
Model	GT-100B	GT-100BR	
면취량 조절방식	원터치 방식		
면취량 조절범위	최소 0.1mm 단위		
중 량	2.5kg		
인서트 수	2		
인서트 규격	전용팁	일반팁 (옵선)	DCGW11T304-R
	VCGW110304	VCGT110304	
면취량	0 ~ 3C		R2, R3
특 징	가이드롤러 방식 (특허)		베어링 방식
적용 작업	직선, 곡선의 면취		

직선 면취

곡선 면취

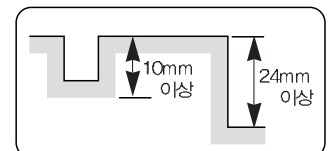
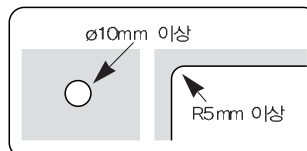
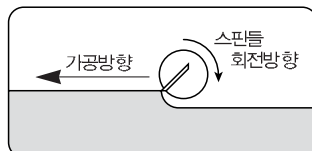
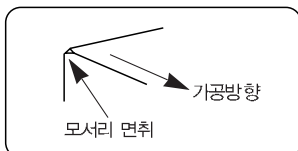


- 면취기 몸체를 확실하게 잡고 베이스판을 가공물의 윗면에 놓고 천천히 가공물에 팁이 닿게 하십시오.

- 직선가이드, 가이드핀 측면을 밀착시킨 후 팁의 회전 방향으로 이동시키면서 가공하여 주십시오.

- 면취 가능한 가공물의 치수는 구멍경 10mm 이상, 반경 5mm 이상, 가공물의 두께는 10mm 이상입니다.

- 홈이 파져있는 가공물의 경우는 깊이가 10mm 이상이어야 합니다.





Registered ISO 14001:2004



ISO 9001:2000
KS A 9001:2001

For corners (R), straight lines and curves
One-touch Beveller Chamfo



(주) 대 성 지 티
DAE SUNG GOLDEN TECHNOLOGY CO.,LTD.

면취기 전문생산업체

대전광역시 대덕구 오정동 436-15번지

Tel_ 042·627·5508, 628·0468 / Fax_ 042·627·5509

e-mail_ daesunggt@hanmail.net